

MINERALES Y PRODUCTOS QUÍMICOS – Para la Industria Petrolera

Ácido LAB Sulfónico al 96%

Agente tensoactivo aniónico biodegradable.

• Agentes de sostén cerámicos

Para la fractura de pozos de petróleo y gas.

Arena de fractura

Producto de alta pureza en diferentes granulometrías que se utiliza fundamentalmente en los procesos de fractura hidráulica de la industria de petróleo y gas. Arenas naturales y resinadas.

Baritina 3.6 y 4.2

Mineral no metálico (sulfato de bario natural, BaSO4) que se caracteriza por ser un material inerte, no tóxico, que tiene un alto peso específico. Se utiliza como agente densificante de los lodos de perforación

Bentonita sódica

Se utiliza como aditivo en los lodos de perforación que contribuye a fortalecer el revoque de la pared perforada. Favorece el control de filtrado y otorga al lodo un alto nivel de viscosidad que garantiza la extracción a la superficie de los elementos no deseados (residuos, metales, restos de las operaciones de fresado etc.)

• Bicarbonato de sodio

Utilizado para tratar la contaminación del cemento en el lodo a base de agua.

Carbonato de calcio

Sirve como agente densificante, de puenteo y obturador. Su uso principal en la industria petrolera es como material de obturación en lodos de perforación, terminación y reacondicionamiento.

Cloruro de Sodio 99%

Utilizado en los lodos para perforar secciones de sal que son propensas a la disolución cuando son expuestas a fluidos de perforación no salinos. De esta manera se evita el ensanchamiento del pozo.

Cloruro de Potasio



Para fluidos de perforación. Estabiliza lutitas y arcillas sensibles al agua, manteniendo juntos los recortes de perforación, minimizando la dispersión en partículas más finas.

Detersivo ecológico

Apto para ser utilizado en medio ácido, en concentración de 1 a 10% según requerimiento. Producto estable, altamente biodegradable, no contiene compuestos fluorados, solventes aromáticos o clorados. No inflamable.

• Formiato de potasio/sodio

Se utilizan como aditivos en los fluidos de perforación y terminación de pozos. Presentan alta densidad y propiedades anticorrosivas.

Lauril éter sulfato de sodio 70 %

Sal sódica de alcohol graso etoxilado sulfatado al 70%.

Pirofosfato ácido de sodio (SAPP)

Agente secuestrante usado para tratar la contaminación del cemento y defloculante para lodos a base de agua de baja temperatura.

Solvente ecológico

Apto para remover parafina, asfaltenos, y lodos de perforación. Reemplaza a solventes aromáticos, clorados o fluorados. Biodegradable, emulsionable en agua, del 1 al 10 %, punto de inflamación 52°, incompatible con ácidos y oxidantes fuertes.

Tensol 100

Se utiliza previamente a la cementación de pozos, para limpieza de cualquier tipo de suciedad y aplacamiento de polvos. Es estable, emulsionable en agua, del 1 al 10%, altamente biodegradable y no inflamable.

Tensol Rtu

Elaborado para la remoción de lodos de base inversa y base acuosa. También utilizado para limpieza previa al cementado y limpieza de equipos. Es estable, emulsionable en agua, del 1 al 10% y altamente biodegradable



Sílice

Material obtenido por molienda de cuarzo cristalino a malla # 200 que se utiliza en la cementación de pozos.

Otros:

Alcoholes grasos etoxilados

Alcoholes cetílico, estearílico y cetoest.

Alquilolamidas de coco y ácidos grasos

Alpha olefin sulf. de sodio

Alquil dimetil betaína

Betaínas – coco amido propil betaína

Biocidas – Cloruro de benzalconio, etc

Butil glicol / diglicol

Cloruros de cetil trim. amonio 25 y50%

Detergentes líq. amónico/ sódico 30 %

Ddb. sulfonato de sodio 80%, detergente en polvo concentrado

EDTA y otros agentes secuestrantes

Fosfonatos, ácido trimetilen fosfónico

Glicerina vegetal

Lauril éter sulfato de sodio 25 %

Lauril éter sulfo succinato disódico

Lauril sulfato de sodio en polvo 96 %

Lauril sulfato de sodio y amonio 30 %

Nonil fenol etoxilado 6 MOE y otros

Xilen sulfonato de sodio

Alvear 658 Piso 1º Of 2 Comodoro Rivadavia (9000) Chubut +54 9 297 5010856 +54 9 11 61731278